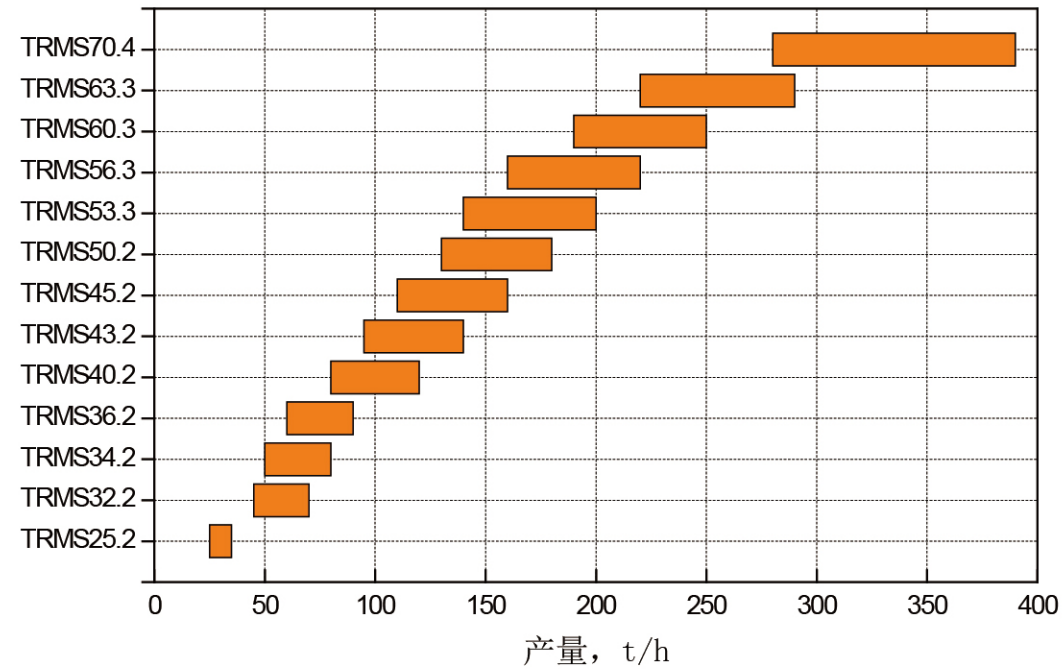


TRMS™ 矿渣立磨

高效的
冶金渣
粉磨设备

TRMS™ 矿渣立磨型号和产量对应表



中材（天津）粉体技术装备有限公司
SINOMA (TIANJIN) POWDER TECHNOLOGY MACHINERY CO., LTD.

TEL:022-26915559
FAX:022-26915190
E-MAIL:zcft@sinoma-tianjin.cn
PC.:300400
ADD:天津市北辰区引河里北道1号

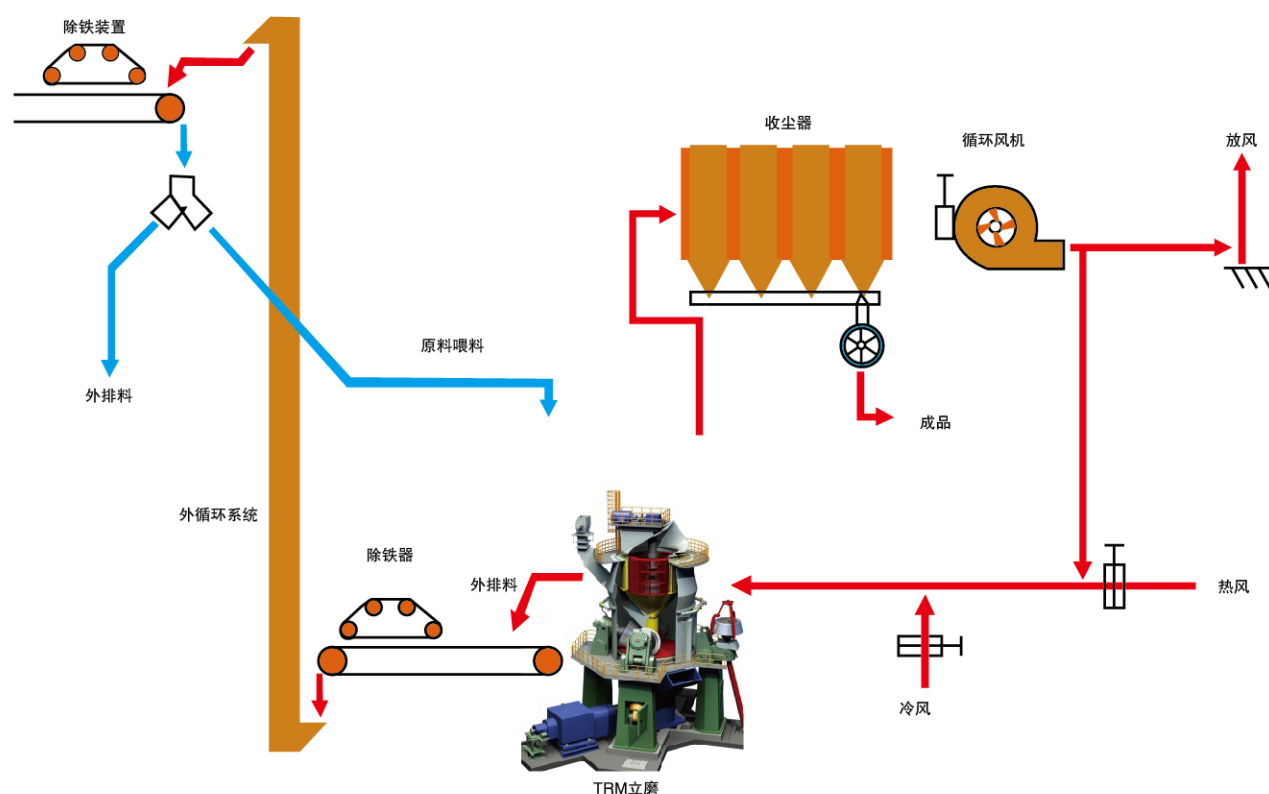


粉磨系统解决方案专家

粉磨系统解决方案专家

自2003年成立以来,粉体公司坚持为水泥和冶金行业提供粉磨设备、成套生产线和技术服务。依托天津水泥工业研究院丰富的行业经验和研发实力,公司创始之初就将设备技术革新作为企业发展的驱动力。我们将冶金行业 and 水泥行业的专业知识融合创新、将水泥行业的采购和粉磨系统成套方案相结合,为您提供更高的经济效益。

我们不仅供应立式辊磨机设备,同时我们还会根据您工厂的场地情况,提供合理的专业化系统方案,对方案的经济性、可靠性和环保影响等因素提供建议。在项目建成的后期运营中提供定期回访、技术外勤、产品备件和技术升级服务。为项目全生命周期提供解决方案。



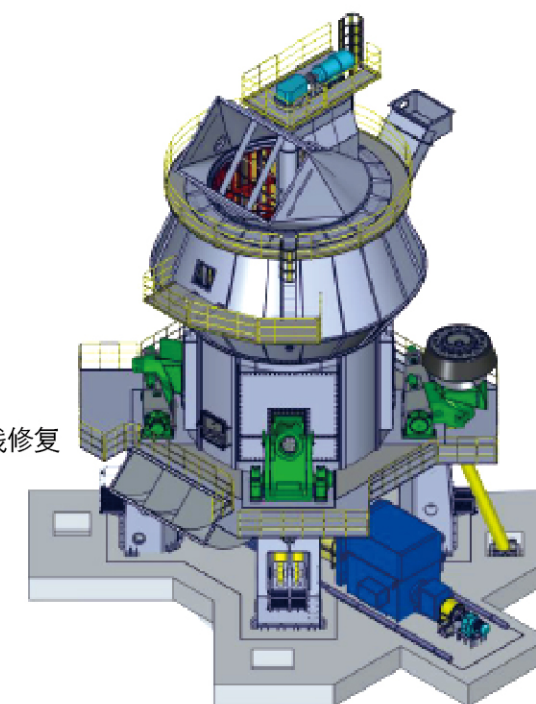
TRMS™矿渣立磨

中材(天津)粉体技术装备有限公司TRM™系列立磨产品中,TRMS™矿渣立磨是专门用来粉磨矿渣及其他冶金废渣的立式辊磨机。

TRM™这三个字母是专业精神与立磨品质的代表。TRM™依靠技术研发、产品质量/专业技术方案和完善的售后服务生存,始终把提高用户体验作为首要目标。

自2005年推出第一台TRMS™矿渣立磨以来,粉体公司已经为全球客户提供超过180台套冶金渣粉磨设备,良好的销售业绩向世人证明选择TRM™这一决策的正确性。

- TRM™研发的新型N-U选粉机保障选粉效率,降低磨内风阻压差,降低能耗
- 工艺流程简单,同时完成对物料粉磨、烘干及颗粒分选功能
- 占地面积小、布置紧凑、系统设备重量轻、土建建设投资低
- 粉磨效率高,电耗低,单位产品金属消耗小
- 每个磨辊单独加压,都可以单独翻出磨机外部进行维护
- 可以在不拆卸磨辊的情况下,快速简单磨辊磨损表面进行在线修复
- 优化的锁风密封结构,结构简单可靠,密封效果好
- 磨辊轴承采用稀油集中润滑,有效延长轴承寿命



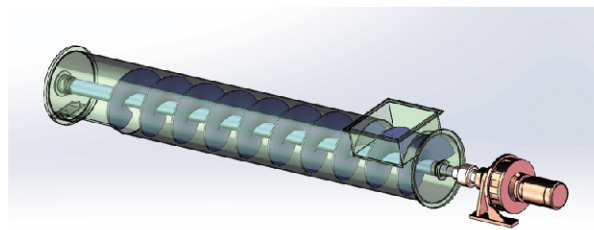


TRMS™矿渣立磨技术

超过180台套的TRMS™矿渣立磨应用，带给我们有丰富的立磨粉磨矿渣经验，提供了数以百计的技术对策，借助现代化设计方法和先进的实验基地设备，我们得以不断改进我们的粉磨系统技术方案，高可靠性带来立磨的高运转率，为冶金渣粉磨行业做出贡献。

更加适应矿渣的进料方式

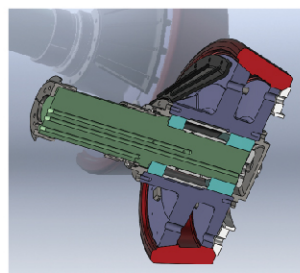
矿渣原料水分含量高，粘性大易堵料，TRMS™型矿渣立磨研发出进料螺旋喂料机的进料方式。较传统的进料方式，通过螺旋绞刀的强制喂料，基本杜绝大水分矿渣喂料的堵料现象，提高了设备可靠性，锁风的效果更好。同时因为螺旋喂料安装在立磨设备中壳体上，所以采用螺旋喂料后，使工艺系统中喂料高度降低近8~12m，同时也使系统运输皮带输送长度缩短30m~40m，不但降低了设备、土建投资成本，也节约了土地资源。



TRMS™螺旋绞刀喂料机—专利：ZL201020633647.5

采用更适合矿渣粉磨的平盘锥辊形式

TRMS™型矿渣立磨采用平盘锥辊形式进行作业，该种形式使磨辊的大小端两端线速度差减小，最大限度的减少磨辊形变，所以即使在磨损后期仍保持稳定的成品产量，充分保证成品细度成品质量。



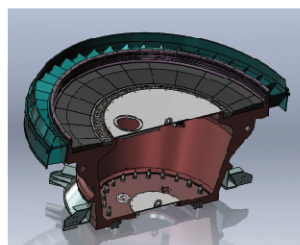
TRMS™锥形磨辊

磨辊轴承及油封采用原装进口

磨辊轴承作为立磨核心部件，它的可靠运转是整条生产线运转的保证，粉体公司每年近亿预投原装进口磨辊轴承，不仅保证设备可靠运转，同时保证进口轴承备件的充足供应。

辊套、衬板采用国际优质耐磨材料

针对矿渣的高磨蚀性，经过多年实验和实际应用，耐磨堆焊和复合耐磨陶瓷成为冶金渣立磨耐磨材料的选项。

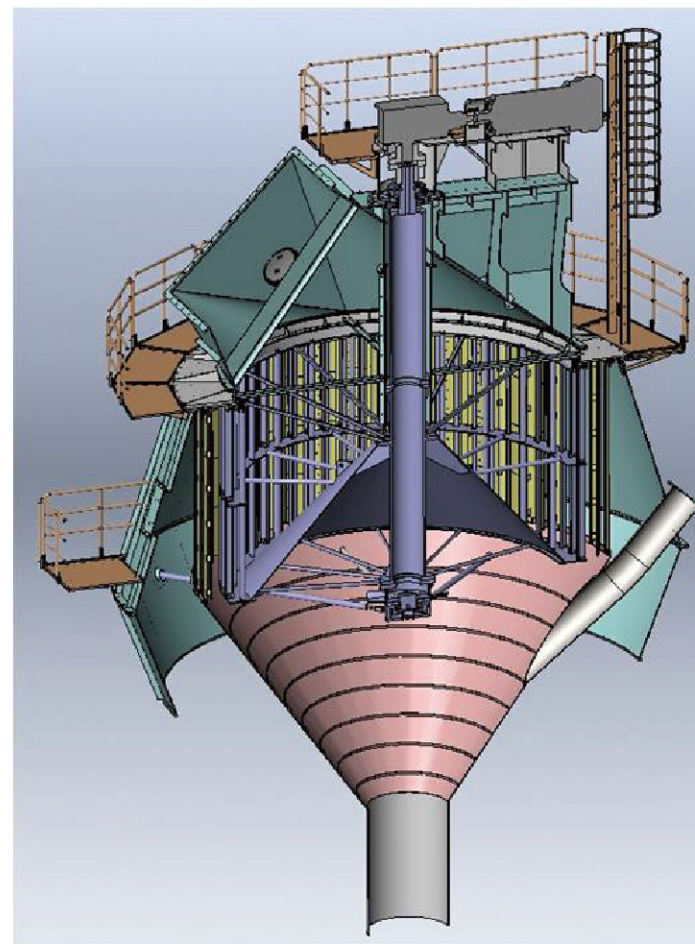


TRMS™磨盘

全新形式的选粉机技术

我们采用新型选粉机技术是一种全新概念的物料分离设备技术，并且在立磨的改造中得到了广泛应用。

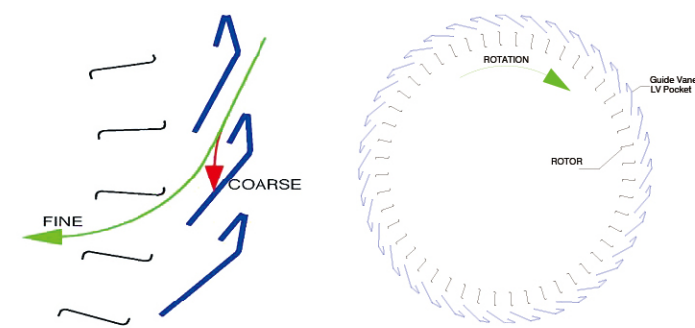
这种选粉机具有一种独特结构的导风叶片，在这种新式结构的帮助下，我们能够使粗颗粒物料和细颗粒物料更加有效的从高速气流中选出，从更好的提升选粉效率。



特殊的气室是根据粗细颗粒在此处具有不同的动能这一原理设计的。在气流中的粗颗粒由于动能的作用被分离，被分离的物料在重力的作用下通过气室降至漏斗锥，通过溜子将物料送至漏斗锥顶。

转子风叶的圆周线速度几乎与从气室喷出的气体速度相同。这就可以降低物料对转子风叶上冲刷，从而减少了对转子的磨损。

通过我们的新型选粉机技术，使我们的立磨同旧式立磨相比产量能够提升12%~30%，系统电耗降低5%~15%。



在线监测与智能化系统解决方案

大数据整合分析来提高工厂生产率是智能化运营和维护服务的核心。我们的智能化系统可以通过远程在线访问关键操作数据，帮助您采取自动辅助或通过远程服务的方式，提供的恰当的预防或纠正措施。

操作人员的助手

智能化控制系统通过对系统在制造过程中反馈的数据进行分析、推理、判断、构思和决策等工作，能够大幅度降低操作人员工作强度和操作难度。从立式辊磨的历史故障记录大数据中中可以归纳出，磨辊、选粉机及主减速机结构复杂，这些部件的主轴承的磨损，结合故障趋势变化的前期预警系统，能够有效帮助现场技术人员在故障发生之前进行控制，防止设备突发故障造成停机。

最大限度的减少停机时间，设备磨损和维护成本

对设备关键部件的工作状态进行实时监测，借助传感器、信号分析和人工智能等技术，对设备的健康状况进行评估，诊断和预测设备未来的有效工作周期，制定出合理的设备维护计划。这种维护方式根据设备的实际运行状态确定设备的最佳维护时间，以此提高设备的稳定性，延长设备使用寿命。

粉磨站智能操作系统

一键启停系统

可编程智能控制系统

在线分析仪实时反馈

项目全生命周期服务

工程设计——中国建材行业首屈一指的工程设计服务

粉体公司的母公司天津水泥设计研究院是中国最早建立的主要大型国家骨干工业设计院之一，中国建材行业中实力雄厚的甲级设计院。是国内的建材行业规模最大、专业技术水平最高的设计研究院之一，目前设备研发、工艺设计等技术人员超过千人，其中由中国政府和联合国工发组织共同创建的中国水泥发展中心（英文缩写 CCDC）是亚太地区唯一的国际水泥机构。

多年的水泥行业工程设计经验，同时融合冶金行业，使TRMS™矿渣粉磨系统生产线具有初始投资合理，低运营成本，更高的生产力，更低能耗，环保达标和更长运转寿命的特点。

目前同TRMS™设计的矿渣粉磨工程项目，系统能耗保证值能够达到33~36kwh/t。



核心设备供货——技术先进的TRMS™矿渣立磨

粉体公司在2017获得国家工信部颁发的立式辊磨机“制造业单项冠军示范企业”，我们的TRM™立磨采用专利多项专利技术，为客户的个性化需求提供量身定做的专业立磨选型。它比其他立式辊磨机节省5%以上的功率。除了效率之外，高运转率和设备可靠度是TRM™的一贯追求。



技术外勤服务

合作达成后，我们为您提供包括设备的安装指导、操作培训、技改升级等服务。

物料实验

对于诸如各种冶金渣的物料实验，包括易磨性、磨蚀性等数据的收集，帮助获得更精准的选型。

备品备件

针对部分易损件进行提前备货，减少客户因突发状况造成的长时间停机。